

## POZO DE VISITA ESTRUCTURADO CPGE®

Para conducción de Agua Sanitaria y Pluvial

- \* Elaborado de polietileno de alta resistencia mecánica
- \* Herméticos, por ser fabricados en una sola pieza.
- \* Livianos, con refuerzo estructural que impide las deformaciones
- \* Ajuste modular de altura desde 1 mt hasta 5.98 mt
- \* Diseñado para cumplir con las normas: NMX-E257-CNCP-2010 y NOM-001-CONAGUA-2011
- \* Sistema incorporado de juntas
- \* Color interno claro para facilidad de inspección y limpieza



**acava**

soluciones profundas para drenaje

cel of (461) 169 1495  
next (461) 133 6680  
acava246@gmail.com

f acava, soluciones  
[www.acava.mx](http://www.acava.mx)



**VENTAJAS**



**Diseño Especial de la Junta.** Incorpora una conexión innovadora que consiste en un ANILLO ELASTOMÉRICO que garantiza la hermeticidad entre el tubo de conexión y el Pozo de Visita. Permite una alineación del Pozo con las pendientes de las tuberías de entrada y salida. El anillo está fabricado con un material resistente a productos químicos, lubricantes e hidrocarburos que pueden encontrarse en las alcantarillas, permite deformaciones sin perder flexibilidad.

**Larga Vida Útil.** Pozo de visita fabricada con resinas de polietileno de alta resistencia a cargas estáticas y dinámicas en el largo plazo por proceso de rotomoldeo. Es inmune a la corrosión de sulfuros, cloruros y otras sustancias químicas comúnmente encontradas en las alcantarillas.

**Hermeticidad Absoluta.** Por ser fabricado de una sola pieza en Polietileno de Alta densidad y su sistema de conexión de anillo elastomérico garantiza la hermeticidad de 0.5 Bar en cargas a presión y vacío en la unión de los pozos con los tubos incidentes.

**Cuerpo Reforzado:** Garantiza la absorción de las cargas mecánicas y las cargas externas especificadas por las normas NMX-E257-CNCP-2010 y NOM-001-CONAGUA-2011. Tiene un menor peso respecto a los de concreto y mampostería. Alta resistencia al aplastamiento, garantizando que se cumple con una rigidez de 2 kn/m<sup>2</sup>. Proporciona la fuerza y la flexibilidad para absorber la carga del paso vehicular de 10,000 kg.

**Escalera Integrada.** Para facilidad de inspección y fácil acceso para limpieza

**Soporte cargas verticales.** Apoyos al fondo de refuerzos laterales alrededor del pozo para absorber cargas verticales sin transmitir esfuerzos a la base.

**DIMENSIONES**

POZO DE VISITA ORTOGONAL			POZO DE VISITA DEFLEXION		
Producto	H min cm	H max cm	Producto	H min cm	H max cm
PVO128AB	106	149	PVD090AB	67	110
PVO174AB	152	195	PVD132AB	110	153
PVO216AB	194	237	PVD174AB	152	195
PVO258AB	236	279	PVD216AB	194	237
PVO300AB	278	321	PVD258AB	236	279
PVO342AB	320	363	PVD300AB	278	321
PVO383AB	361	404	PVD342AB	320	363
PVO425AB	403	446	PVD384AB	362	405
PVO468AB	446	489	PVD426AB	404	447
PVO506AB	488	531	PVD468AB	446	489
PVO552AB	530	573	PVD510AB	488	531
PVO594AB	572	615	PVD552AB	530	573
			PVD594AB	572	615

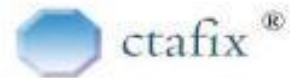


## ESPECIFICACIONES POZOS DE VISITA

Propiedad	Parámetro	Valor	Norma
Dimensiones	Diámetro del brocal	$\geq 600$ mm	<p style="text-align: center;">Diseñado para cumplir con las normas:</p> <p style="text-align: center;">NMX-E257-CNCP-2010 y NOM-001-CONAGUA-2011</p>
	Altura del brocal	$\leq 450$ mm	
	Diámetro del elevador	$\geq 1000$ mm	
	Altura del pozo	H (altura máxima) m	
Continuidad canal de flujo	Diámetro $\leq 315$	6 mm	
	Diámetro $> 315$	$0.02 * DN \leq 30$ mm	
Resistencia	Rigidez anular	$\geq 2$ kN/m <sup>2</sup>	
	Cargas de tráfico	Clase D = 100 kN (10,000 Kgs)	
	Impermeabilidad	H $\leq 2$ m presión de prueba 0.1H Bar	
		H $> 2$ m presión de prueba 50kPa (0.5Bar)	
	Pandeo	Presión externa 30kPa (0.3Bar)	
		Presión de vacío 30kPa (0.3Bar)	
Escaleras	Vertical 2kN (200kgs)		
	Horizontal 1kN (100kgs)		



## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



Excavar una zanja de 15 cm más profunda que la profundidad de la instalación de la alcantarilla y 60 cm aproximadamente mayor que el diámetro del pozo.



Formar una cama de 15 cm de espesor de material suelto (arena gruesa o grava fina) y compactar, a no menos del 90% de la Norma Proctor.



Perforar las entradas y salidas en la base del pozo de visita con el compas de corte Octafix® e instalar el empaque.



Coloque la base del pozo sobre la cama, conecte todos los adaptadores de tubería y verifique que esté a nivel. Conexión con las tuberías: limpie la junta, lubrique y empuje el tubo en el interior del agujero.



Continúe relleno alrededor del pozo con el mismo material y compacte a no menos de 90% de la norma Proctor en capas de 30 cm.



Si es necesario, corte del adaptador de brocal hasta obtener la altura deseada. No corte más allá del primer anillo del adaptador de brocal.



La excavación debe ser rellena después de la construcción, teniendo cuidado de utilizar el material adecuado, y compactar en capas de 20 a 30 cm con relleno clase I o II ASTM D2321 a no menos del 90% de el estándar Proctor.



**Cargas pesadas:** Si el pozo se instala en un áreas de camino o en sometidos a fuertes cargas (grupo 3 o superior, conforme a la norma EN 124 - 1999), es necesaria una losa de hormigón o un diamante de concreto armado 250KG/CM<sup>2</sup> min 140x140cm y 20cm alto, para amarrar brocal y tapa con adaptador del registro. La losa debe estar instalada en el suelo compactado a una densidad no inferior al 95% Proctor.



**ADVERTENCIA:** Hasta la finalización de la instalación, cualquier Máquina no debe acercarse a menos de 1,5 m de la boca del pozo.