



## REJILLA PLUVIAL 50X50

Este documento describe la rejilla 50X50 marca RECITAP para su uso en redes de drenaje pluvial

### Especificaciones

- Resistencia máxima a la carga: 13,000 kgs
- Flexión: al 75% con toda la carga
- Recuperación: al 100%
- Bacterias: no desarrolla
- Durabilidad y alto rendimiento
- Textura antiderrapante
- Alta resistencia a la compresión y al desgaste
- No presenta deterioro por rayos U.V.
- Alta resistencia a la compresión y al desgaste
- No presenta deterioro por rayos U.V.
- Resistencia a los ácidos corrosivos: al 100%
- Resistencia a la humedad: al 100%
- Densidad mínima: 0.926 kgs
- Densidad máxima: 0.940 kgs
- Absorción de agua: <0.5mg 96 hotas
- Contracción: 1.5%-3%
- Resistencia a la tensión: 5.0/mm<sup>2</sup>-13.0N/mm<sup>2</sup>
- Dilatación: <3.1%



#### DIMENSIONES:

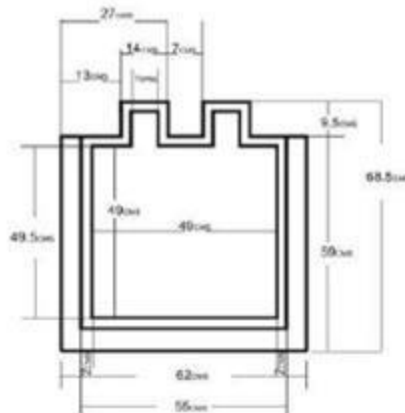
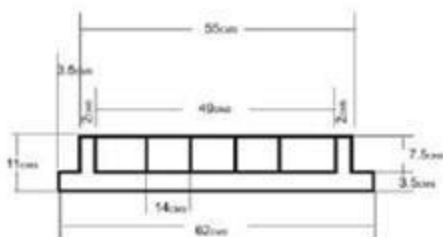
##### TAPA:

- LARGO: 50cm.
- ANCHO: 50cm.
- ESPESOR: 11cm.
- BISAGRA: 7 X 5cm.

##### MARCO:

- LARGO: 62cm.
- ANCHO: 59cm.
- ALTO: 11cm.
- CEJA DE APOYO: 3.5cm.

PESOS TOTAL: 28 Kgs.



acava

soluciones profundas para drenaje

cel of (461) 169 1495  
next (461) 133 6680  
acava246@gmail.com

f acava, soluciones  
www.acava.mx